

# Política Integrada HMB

## Meio Ambiente, Emergência e Proteção de Incêndio, Ergonomia, Saúde e Segurança

A Hyundai Motor Brasil, fabricante de veículos localizada em Piracicaba/SP, compromete-se com a **melhoria contínua** do nosso Sistema de Gestão Integrado, apropriado ao nosso propósito, contexto organizacional e ao **atendimento dos requisitos legais e subscritos**, nossos princípios que são:

### ✓ **Proteção ambiental**

Gerenciando os aspectos ambientais significativos de nossas atividades, agentes, produtos e serviços, objetivando a prevenção da poluição e o aumento do desempenho ambiental. Temos como principal desafio para a sustentabilidade a redução do consumo de recursos diretos e indiretos do processo.

### ✓ **Proteção e prevenção ao riscos de incêndio e emergência**

Atendendo e melhorando os processos e a estrutura de gerenciamento de riscos, em resposta a um evento ou mudanças de circunstâncias visando a proteção da vida, do meio ambiente e do patrimônio, bem como viabilizar a continuidade do negócio.

### ✓ **Condições de trabalho seguras e saudáveis**

Prevenindo lesões, adoecimento e problemas de saúde relacionados ao trabalho, através da contínua identificação, avaliação, eliminação de perigos e redução de riscos de segurança, saúde ocupacional (física e mental) e ergonomia.

Apoiando projetos de melhorias ergonômicas das condições de trabalho existentes e na concepção de novos postos e modelos de trabalho.

### ✓ **Promoção de uma cultura de prevenção**

Promovendo, dirigindo, apoiando, todas melhorias e oportunidades em aspectos ambientais, de segurança, ergonomia e saúde (física e mental), através de programas regidos por legislação e normas, mas principalmente por iniciativas internas, políticas e procedimentos. Em adição, ao combate a toda forma de assédio e discriminação.

Promovendo estas melhorias amplas, através de mecanismos de consulta e participação dos nossos trabalhadores, diretos e residentes, nos assuntos relacionados à nossa atuação como organização.

**Piracicaba, 01 de Agosto de 2024. Revisão 04**

# HMB Integrated Policy

## Environment, Fire Risk, Ergonomics, Occupational Health and Safety

Hyundai Motor Brasil, a vehicle manufacturer located in Piracicaba/SP, is committed to the **continuous improvement** of our Integrated Management System, appropriate to our purpose, organizational context and **compliance with legal and subscribed requirements**. Our principles are:

### ✓ **Environmental protection**

Management of significant environmental aspects of our activities, agents, products and services, aimed at preventing pollution and increasing environmental performance. Our main sustainability challenge is to reduce the consumption of direct and indirect resources in the process.

### ✓ **Protection and prevention of fire and emergency risks**

Attending and improving risk management process and structure in response to an event or changing circumstances aimed at protecting life, the environment and assets as well as enabling business continuity.

### ✓ **Safe and healthy working conditions**

Preventing injuries, illnesses and work-related health problems, through continuous identification, assessment, elimination of hazards and reduction of safety risks, occupational health (physical and mental) and ergonomics.

Supporting projects for ergonomic improvements to existing working conditions and the design of new positions and work models.

### ✓ **Promotion of a culture of prevention**

Promoting, directing, supporting, all improvements and opportunities in environmental, safety, ergonomics and health (physical and mental) aspects, through programs governed by legislation and standards, but mainly by internal initiatives, policies and procedures. In addition, combating all forms of harassment and discrimination.

Promoting these broad improvements, through mechanisms of consultation and participation of our direct and resident workers, in matters related to our activities as an organization.

**Piracicaba, August 01, 2024. Review 04**